

## escripción

Equipo portátil del sistema contra caídas que provee una línea de seguridad al usuario para desplazarse en un área determinada.

Al momento de un evento de caída la linea auto retráctil, activa el mecanismo automático de freno, la cual detiene al trabajador.

El cuerpo del cable es de Dyneema 20mm y cuenta un (1)amortiquador con un gancho de doble seguro que evita una liberación accidental.

## Cable:

Dyneema 20mm

### Ganchos:

Acero tropicalizado con doble seguro y compuerta de cierre

Amortiguador: Cinta desgarrable

\*Mosquetón: Acero Forjado

# Resistencia

### Cable:

LINEA RETRÁCTIL

4.946 lbs (22kN) - Tensión Ganchos:

5,000lbs (22.2kN) - Tensión axial 36000lbs(16kN)-Carga lateral y frontal Resistencia Dinámica:

Fuerza de Frenado <6kN a 100kg

Resistencia Estática: 3,373 lbs (15kN)

Corrosión en Herrajes: 24 horas de exposición salina

Normatividad



\*M (Incluye Mosquetón)



## Sistema

Contra caídas

Longitud

6FT/2MT

**Aplicaciones** 

Construcción Industria en gral. Torres de inspeccion

Peso

 $A/RWS^*M$  (2.25kg) A/RWS (2.15kg)

UNE-EN 360:2002 ANSI Z359.14 2014



FM687317



Producto Probado

ISO/IEC 17025:2005

HT-RWS-M 6ft REV M001-07/19